



UWAGI:

- Spoiny pachwinowe nie oznaczone o grubości $a = 0,7g$, gdzie "g" grubość cieńszego z łączonych elementów nie mniej jednak jak $a = 3 \text{ mm}$ i $L_{\min} = 40 \text{ mm}$
 - Spoiny czołowe nie oznaczone wykonać na pełnej grubości łączonych elementów
 - Poziom jakości złączy spawanych (PJA) wg EN2581 C,D
- Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokołami

S = 60,0 kg						
4	 7 x 45 x 335	4		St3S	3,5	
3	L 65 x 65 x 7 x 130 wyk. l i p	4		St3S	3,5	
2	Blacha 2 x 1190 x 1740	1		St3S	33,0	
1	Blacha 4 x 490 x 650 wyk. l i p	2		St3S	20,0	
Poz	Nazwa części		Ilość	Nr normy / rys	Mat. Ciężar	
Zamawiający/ Inwestor						
Kompania Węglowa Spółka Akcyjna Oddział KWK "Bobrek-Centrum" w Bytomiu ul. Konstytucji 76			Przedsiębiorstwo Projektowe Budownictwa Przemysłowego i Ogólnego 40-632 Katowice ul. Rumiankowa 11			
Tytuł projektu		Stadium PB-W	Imię i nazwisko	Nr uprawn.	Data	Podpis
Budowa zbiornika węgla surowego i zabudowy urządzeń nadawczych i odbiorczych w KWK „Bobrek – Centrum Ruch Bobrek w Bytomiu		Projektował	mgr inż. J. Piesza		07//09	
Tytuł – rysunki		Konstruował	R. Wróbel		07/09	
Podajnik taśmowy urobku		Sprawdził	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09	
OSŁONA BĘBNA ZWROTNEGO		Kier. Zespołu	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09	
Podziałka 1 : 10		Nr projektu 02/09		Nr rys. M – 13/2/7		
Zastrzega się wszelkie prawa, wynikające z Ustawy o prawie autorskim						